DuPont™ PremierFiller™ LE 3401S™/LE 3404S™/LE 3407S™ Masilla Base de Uretano

Producto, **Pro**ceso, **Pro**ductividad

Descripción

LE 3401S™/LE 3404S™/LE 3407S™ PremierFiller™ son masillas base para lijar, de alto espesor, de fácil aplicación de dos componentes para puntos, paneles y todo tipo de reparaciones de calidad Premium. Estas ValueShaded™ están diseñadas para ser un producto de calidad productiva Premium que provee una excelente capacidad de relleno, y son la base de reparaciones con una garantía de tiempo de vida de alta calidad.

Productos

LE 3401S™	PremierFiller™ (Blanco)
LE 3404S™	PremierFiller™ (Gris)
LE 3407S™	PremierFiller™ (Gris Oscuro)
LE 1165S™	Activador de baja temperatura (de 60 ºF a 70 ºF)
LE 1175S™	Activador de temperatura media (de 70 ºF a 80 ºF)
LE 1185S™	Activador de alta temperatura (de 80 ºF a 90 ºF)
LE 1195S™	Activador de alta temperatura (más de 90 ºF)

Preparación del Producto

Proporción de Mezcla



Combinar los componentes ya sea por volumen o por peso y luego mezclar completamente

Usar VS1, VS4, y VS7 empacados. Para crear VS2, VS3, VS5, VS6, mezclar como se muestra abajo. Mezclar totalmente antes de la activación.

Proporción de Mezcla

Combinar los componentes ya sea por volumen o por peso y luego mezclar completamente

ValueShade®	Parte	Proporción
VS1 (Blanco)	LE 3401S ™	-
VS2	LE 3401S ™ : LE 3404S ™	2 : 1
VS3	LE 3401S ™ : LE 3404S ™	1 : 2
VS4 (Gris mediano)	LE 3404S ™	-
VS5	LE 3404S ™ : LE 3407S ™	2 : 1
VS6	LE 3404S ™ : LE 3407S ™	1 : 2
VS7 (Gris Oscuro)	LE 3407S ™	-

Después de crear el ValueShade® deseado, mezclar 4 partes de LE 340XS y 1 parte de activador LE 11X5S o mezclar por peso

Componente	VS 1	VS 2	VS 3	VS 4	VS 5	VS 6	VS 7
LE 3401S™	1242	828	414	-	-	-	-
LE 3404S™	-	1248	1254	1260	840	430	-
LE 3407S™	-	-	-	-	1253	1247	1240
LE 1175S™	1469	1475	1481	1487	1481	1474	1467

Mezclar por peso, peso acumulado en gramos por 1 cuarto RTS

Consejos para el Éxito

- Agitar la base en un agitador mecánico antes del primer uso. Mantener la agitación, colocar la base en una máquina de mezclado.
- *Mezclar completamente usando un palito para mezclar y una jarra con los lados rectos para medidas precisas para asegurar que se alcance la aplicación y rendimiento especificado para*

	el producto
VOC	250 g/L (2.1 lbs/gal) listo para atomiza
Tiempo de Vida Útil a 70ºF (21.1º)	45 minutos en una taza Zahn # 3
Viscosidad de rociado a 68º F (20º C)	20 minutos en una taza Zahn # 3

Equipo de rociado		Boquilla de Fluido	El tamaño de la boquilla de fluido se refiera al tamaño de diámetro real
	HVLP	1.7 mm – 1.9 mm	
Presión de Rociado	HVLP	8 - 10 psi @ tapa de la pistola	El tamaño de la boquilla de fluido se refiera al tamaño de diámetro real
Número de capas	3 capas húmedas ▪ DFT 5.0 a 6.0 mils		
Tiempo de Exposición	*Secado por Aire* Exposición entre capas: 8 – 10 minutos. Lijado en Húmedo: 2 – 3 horas Lijado en Seco 2 – 3 horas *Secado Forzado* Exposición antes de secado expreso: 10 minutos Tiempo del Ciclo: 30 minutos @ 140ºF Enfriamiento: 30 minutos *Secado Infrarrojo* Refiérase a la Guía Infrarrojo para recomendaciones de montaje *Consejos para el Éxito* ▪ *Para resistencia óptima secar al aire por la noche o secado forzado* ▪ *Los tiempos de exposición establecidos dependerán del espesor de la película, temperatura y humedad*		

Estos datos se relacionan solo al material designado aquí y no aplica al uso en combinación con cualquier otro material o cualquier otro proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad y no asumimos responsabilidad en conexión con este uso

Uso Recomendado

Aditivos

Acelerador	No requerido
Eliminadores de Ojos de Pescado	No requerido
Reductor:	No requerido
Retardador:	No requerido
Aditivo Flexible	Adicionar 2 onzas de Aditivo Flexible Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de RTS de masilla base activada

Sustratos

Acero, aluminio y galvanizado debidamente tratado
Acabados OEM y partes de reemplazo OEM debidamente lijados & preparados
Directo a DuPont™ CF-22860S™ masilla base para grabado de Bajo VOC
Directo a DuPont™ 22860S™ masilla base para grabado
Directo a DuPont™ 22860S™ masilla base para grabado de Bajo VOC

Consejos para el Éxito

- *Aplicar la masilla base usando la técnica de afuera hacia adentro. Permitir a cada capa un tiempo de exposición hasta opaco inclusive gris antes de aplicar la siguiente capa.*

- *Para mejor resistencia, IR, secado forzado, o permitir que la masilla base se seque por la noche*

Uso Recomendado (continuación)

Preparación de la Superficie

- Limpiar la superficie pintada enteramente con detergente suave y agua
- Para otros sustratos además del plástico sin masilla base o fibra de vidrio, limpie la superficie con el Limpiador de Superficies DuPont
- Para plástico sin masilla base o fibra de vidrio, refiérase a los procedimientos de reparación de plástico
- Como una masilla base, lije y bisele con P180/P240/P320, aumentando la gravilla del papel de lija establecida
- Remueva el sedimento del lijado con Limpiador de Superficies DuPont

Consejos para el Éxito

- *Evitar el uso excesivo de gravilla de papel lija gruesa. Cuando se trabaja con rayones de gravilla 36/40, incremente a través de P80/P180/P240 la gravilla DA antes de la aplicación de la masilla base para remover los rayones gruesos y evite los rayones de lijado en los acabados OEM*

Capa Final

Capa Base Chromax® Pro
Capa Base ChromaPremier®
Etapa única ChromaPremier®

Re-aplicación de la capa/Re-reparación

Cuando se re-aplica la capa de LE 340X™ con LE 340X™, se requiere lijar si la masilla base ha sido secada forzadamente o se le ha permitido secar al aire por más de dos horas

Lijado

Antes de sellar o aplicar la capa final, lijar con P400 DA, P500 seco o P600 húmedo o más finas

Consejos para el Éxito

- *Para una mejor resistencia, 2 – 3 mils. De espesor de película se debe mantener en biseles después del lijado*

Limpieza del Equipo

Limpie el equipo atomizador tan pronto como sea posible con diluyente DuPont

Propiedades Físicas

	Reducción Estándar	Flexibilizado
VOC (le):	250 g/l (2.1 lb/gal)	250 g/l (2.1 lb/gal)
Cobertura teórica	689 pies² a 1 mil	700 pies² a 1 mil
Peso de Sólidos	56.3%	56.3%
Volumen de Sólidos	42.9%	42.9%
% Peso excepto solvente	34.0%	33.6%
% Peso de agua	0.05%	0.05%
Espesor recomendado para Película Seca	6 mils en 3 capas	
Punto de Exposición	Ver MSDS	

Áreas VOC Reguladas

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden ser restringidos o requerir instrucciones de mezclado especial en áreas VOC reguladas. Siga el uso y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Productos que cumplen con el VOC en su área

Seguridad y Manejo

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o que requieren instrucciones especiales de mezclado en las áreas que requieren VOC. Seguir las los usos y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Cumplimiento VOC para su área.

Para uso industrial solo por pintores profesionales o entrenados. No para venta o uso por el público en general. Antes de usar, leer y seguir todas las precauciones de la etiqueta y MSDS, si está mezclada con otros componentes, preparados tendrán el riesgo de todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Personas con asma, aquellos con alergias y cualquiera con una historia de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, ni cortar con llama, brazas, soldaduras las capas húmedas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o la ventilación apropiada y guantes.

08/2011
Para mayor información:

Trabajadores eventuales: 1.800.3.DUPONT
Talleres: 1.800 get DUPONT
En Canadá: 1.800.668.6945
O visitar
http://www.pc.dupont.com/

Manual Técnico Bajo VOC DuPont™
Disponible En Línea

